



**REDAir™**

Concepção e resistência,  
a união perfeita

**ROCKWOOL®**  
FIRE SAFE INSULATION

LIBERDADE  
DE CONCEPÇÃO

RESISTÊNCIA

COLORES E  
ACABAMENTOS

SEGURANÇA EM  
CASO DE INCÊNDIO

CONFORTO

RAPIDEZ DE  
INSTALAÇÃO

MATERIAIS  
SUSTENTÁVEIS

ASSISTÊNCIA  
TÉCNICA

POUPANÇA  
DE TEMPO

**REDAir™**

# Sistema REDAir™, concepção e resistência, a união perfeita

O REDAir é o **Novo Sistema de Isolamento para Fachadas Ventiladas**, desenvolvido pela ROCKWOOL e que combina a **estética** do revestimento exterior ROCKPANEL com as **prestações** inigualáveis que a lã de rocha oferece; eficiência energética, protecção contra o fogo, conforto acústico e durabilidade.

## REDAir, sistema completo para fachadas ventiladas

O **Sistema REDAir** é um sistema de isolamento contínuo composto por uma folha interior, à qual se fixa, através de um sistema de ancoragens, a face exterior que define o edifício. A folha interior é isolada com **os painéis de lã de rocha de Dupla Densidade Ventirock DUO**, ficando uma câmara de ar ventilada entre estes e a folha exterior, o revestimento estético **ROCKPANEL**. A câmara de ar,

juntamente com o isolamento, garantem a segurança, a eficiência e o conforto que a fachada proporcionará. A Fachada Ventilada proporciona benefícios significativos. No Verão consegue-se uma menor absorção do calor, sem riscos de condensações intersticiais, e em períodos de frio uma menor dispersão do calor interior. O potencial de poupança com este sistema é 30% superior ao dos sistemas tradicionais.



- 1 Parede ou Suporte
- 2 Painel de lã de rocha de Dupla Densidade Ventirock DUO
- 3 Câmara de ventilação
- 4 Subestrutura
- 5 Acabamento exterior ROCKPANEL



## Principais vantagens

### LIBERDADE DE CONCEPÇÃO

O REDAir é a tela que facilita ao arquitecto o rompimento de limites à criatividade. As múltiplas possibilidades para a criação de **formas, texturas e cores** do revestimento exterior ROCKPANEL permitem que o arquitecto mais exigente proporcione estilo e notoriedade à paisagem arquitectónica e que torne tangível a sua visão mais artística, sem comprometer a eficiência energética, o conforto e a segurança em caso de incêndio.

### RESISTÊNCIA

O REDAir mantém-se firme como a rocha. O revestimento ROCKPANEL oferece uma protecção óptima contra o sol, a chuva e a humidade. De igual modo, o painel de lã de rocha Ventirock DUO de **Dupla Densidade**, graças à sua face de alta densidade, resiste à acção da água da chuva, à acção do vento, não se desfibra e elimina o efeito onda, graças à sua rigidez.

### CORES E ACABAMENTOS

**Mais de 100 cores e um vasto leque de acabamentos** para se dar rédea solta à criatividade. Cores que se mantêm inalteráveis. E se mesmo assim não forem suficientes, em quantidades mínimas de 100m<sup>2</sup> pode-se personalizar toda a gama RAL/NCS.

### SEGURIDAD EN CASO DE INCENDIO

**A propagação do fogo na vertical, sobretudo quando se trata de uma fachada ventilada, é muito rápida**, dado que na câmara de ar da fachada se verifica o chamado efeito chaminé. O primeiro passo na prevenção consiste em definir, na fase de concepção, materiais incombustíveis que ofereçam a máxima protecção em caso de incêndio.

O Sistema REDAir é um sistema formado por dois produtos criados a partir da **lã de rocha, material incombustível classificado como A1** nas Euroclasses e que, além disso, não produz gases tóxicos.



## CONFORTO

Graças à estrutura aberta e multidireccional da lã de rocha, o **Sistema REDAir proporciona um melhor nível de isolamento acústico e uma condutividade térmica mínima**, de forma que se pode conseguir conforto e poupança energética elevados.

## RAPIDEZ DE INSTALAÇÃO

O Sistema REDAir rentabiliza o trabalho do instalador. A natureza dos painéis isolantes Ventirock DUO, garante a sua estabilidade dimensional com uma **única fixação mecânica**. As placas ROCKPANEL são leves e fáceis de manusear.

## MATERIAIS SUSTENTÁVEIS

O Sistema REDAir é composto por dois produtos criados à base de lã de rocha. Esta é produzida com **basalto natural, uma matéria-prima sustentável e abundante**. As placas ROCKPANEL obtiveram a classificação **BRE**

**Global A+/A1**, certificação que avalia o Ciclo de Vida e reconhece os nossos produtos como incluídos nos que apresentam o melhor rendimento ambiental do mercado.

## ASISTÊNCIA TÉCNICA

**Com o REDAir tem toda a tranquilidade.** A ROCKWOOL presta-lhe assessoria e apoia-o, oferecendo-lhe suporte integral e especificações técnicas. Conte com a assistência do nosso departamento técnico em todas as fases do seu projecto.

## POUPANÇA DE TEMPO

Uma das vantagens mais importantes do facto de sermos fornecedores do **sistema completo** consiste em ter **um único interlocutor**, o que lhe permitirá poupar tempo e contar com o apoio da ROCKWOOL desde o início até ao fim do projecto.

Para mais informações: <http://www.rockwool.pt/REDAir>

# O Grupo ROCKWOOL

A ROCKWOOL é líder mundial no sector do isolamento, com uma vasta linha de produtos preparados para todo o tipo de aplicações para a construção e o acondicionamento de habitações e edifícios não residenciais. Além de outros produtos relacionados com a construção, tais como tectos acústicos ou painéis de revestimento, o Grupo trabalha para contribuir para o desenvolvimento de edifícios energeticamente mais eficientes e à prova de incêndios, com uma boa acústica e um ambiente interior confortável.

## A ROCKWOOL no mundo

O Grupo ROCKWOOL foi fundado em 1937 e conta com mais de 9.700 empregados em mais de 40 países que prestam serviço a clientes de todo o mundo. Os escritórios centrais do Grupo estão perto de Copenhaga e estamos presentes em muitos países da Europa. Actualmente, estamos a expandir as nossas actividades de produção, venda e serviços para a Rússia, América do Norte, Índia e Extremo Oriente. De igual modo, contamos com uma vasta rede de sócios que garante a comercialização dos nossos produtos e serviços à escala global.

### ROCKWOOL Peninsular S.A.U.

Bruc, 50 3º - 08010 Barcelona

T: +34 93 318 90 28

F: +34 93 317 89 66

[www.rockwool.pt](http://www.rockwool.pt) - [info@rockwool.es](mailto:info@rockwool.es)

**ROCKWOOL®**  
FIRESAFE INSULATION

## A ROCKWOOL e o meio ambiente

Com o nosso material isolante consegue-se uma poupança de energia equivalente a 100 vezes a energia que utilizamos para o seu fabrico. Além disso, ajuda a preservar recursos energéticos escassos e a reduzir os níveis de contaminação atmosférica e as emissões de CO<sub>2</sub>, minimizando a combustão de combustíveis. Deste modo, contribuímos para aliviar problemas ambientais como o efeito de estufa, a contaminação e a chuva ácida.

## Protecção contra o fogo

O isolamento ROCKWOOL é um material não combustível. Uma das suas características mais importantes está no facto de ter um ponto de fusão superior a 1.000°C.

## Conforto inigualável e excelente clima interior

Com o isolamento ROCKWOOL, o frio e o calor ficam fora, para se poder desfrutar de um ambiente confortável. Nos climas quentes, a lã de rocha ajuda a manter fresca a temperatura interior dos edifícios e as nossas soluções de isolamento acústico ajudam a melhorar o ambiente das escolas, hospitais, escritórios e instalações desportivas.

Para obter mais informação, por favor visite:  
[www.rockwool.pt/REDAir](http://www.rockwool.pt/REDAir)

